

# poço termométrico de barra cônica, conexão para solda, PN 100...250

# série W70



Os poços termométricos são usados para proteger o instrumento de medição de temperatura, dos efeitos corrosivos, alta pressão ou da velocidade do fluido no processo e para permitir a intercambialidade do instrumento de medida para a sua recalibração ou da sua substituição, sem ter que intervir diretamente no processo. Na série W72- W73 os poços termométricos são fabricados de barra com conexão ao processo soldada tipo soquete e são adequados para cargas de trabalho pesado. Estes poços tem um comprimento de imersão por etapa para melhorar a sensibilidade na medição da temperatura no processo. Na série W74- W75 os poços termométricos são fabricados de barra com conexão ao processo soldada, são adequados para cargas de trabalho pesado. Estes poços são caracterizados pelo comprimento de imersão do tipo cônico.

## 9 - Poço termométrico

### Pressões nominais:

imensor com ressalto : 100 bar @ 400°C;

imensor cônico : 250 bar @ 400°C.

**Temperatura do fluido no processo:** -200...+600°C, para os materiais std.

**Comprimento total:** máx 1000 mm.

**Materiais :** barra laminada em (Cód. 4), AISI 316L (Cód. 5).

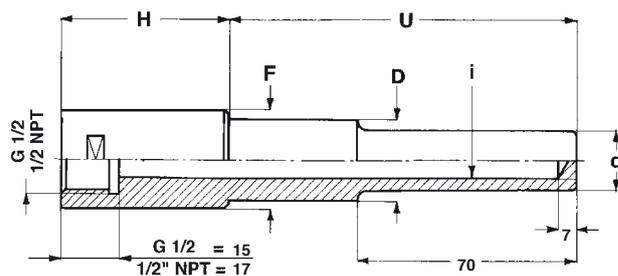
**Materiais especiais :** barra laminada em Monel 400, Hastelloy C276, Alloy 825, Alloy 625, Duplex SAF 2205, Duplex SAF 2507.

## OPCIONAIS

<b>P02</b> - Limpo para oxigênio
<b>E30</b> - Certificado NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3
<b>TC1</b> - Tampão com corrente (1)
<b>NIP</b> - Extensão com rosca (1)
<b>CVK</b> - Cálculo para ASME PTC 19.3 TW (1) (2)

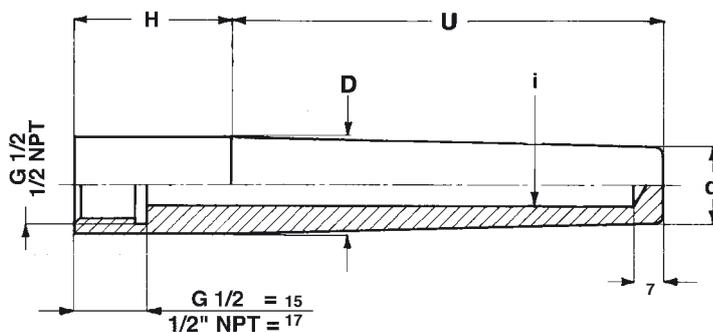
(1) Detalhe e desenho em "Introduções dos Poços Termométricos".

(2) Disponível só para imensor cônico.



Mód.	DN	F	i	D	d	H
W72	3/4"	26,9	7 - 8 - 9	19	15	46
			10 - 12	19	18	
W73	1"	33,4	7 - 8 - 9	22	15	51
			10 - 12	22	18	

(dimensões : mm)



Mód.	DN	i	D	d	H
W74	1"	7 - 8 - 9	33,4	18	51
		10 - 12		21	
W75	1 1/4"	7 - 8 - 9	42,16	18	51
		10 - 12		21	

(dimensões : mm)

i
070 - ø 7
080 - ø 8
090 - ø 9
100 - ø 10
120 - ø 12

### SEQÜENCIA DE ORDEM

Secção/Modelo/Materiais/	Conexão ao instrumento	Conexão ao processo/	Diâmetro imersor/	Imersor/Extensão/	Opcionais
			(mm)	(mm)	
9	W72	4 41F - G 1/2	700	070	P02...CVK
	W73	5 43M - 1/2 NPT		080	
	W74			090	
	W75			100	
				120	